

Krótką instrukcją obsługi GALVANOL® (koniecznie przeczytaj pełną wersję instrukcji)

Przygotowanie powierzchni metalowej

Najlepszy efekt uzyskuje się po piaskowaniu. Używając innych metod (maszyny ściernie, szczotka ręczna itp.), Najważniejsze jest to, aby powierzchnia była szorstka, a nie polerowana. Nie pozostawiać starej farby, zadziorów, odprysków spawalniczych.

GALVANOL® można również nakładać bezpośrednio na rdzę, ale luźną rdzę należy wtedy usunąć.

Po obróbce odtłuścić powierzchnię.

Przygotowanie mieszanki

Przed użyciem należy wymieszać w pojemniku do uzyskania jednorodnej masy za pomocą dyszy mieszającej na wiertarce. W przypadku aerozolu dobrze wstrząsnąć butelką (~2 min.).

W razie potrzeby materiał można rozcieńczyć 15% rozpuszczalnikiem Xilen.

Powlekanie metalu

Po przygotowaniu aplikować GALVANOL® nie później niż 12 godzin (na zewnątrz) lub 48 godzin (w pomieszczeniach).

GALVANOL® nakłada się na obrabianą powierzchnię za pomocą:

- szczotka,
- wałek,
- rozpylacz farby
- zanurzenie lub
- z puszkii aerozolowej.

W procesie aplikacji dowolną metodą GALVANOL® należy okresowo (co 15-30 minut) mieszać mieszadłem-dyszą na wiertarce (nie patyczkiem lub innym mieszadłem ręcznym).

Całkowita grubość powłoki musi wynosić min. 40 µm, maks. 160 µm. Przy nakładaniu na konstrukcje, których odkształcenia mechaniczne są nieznaczne, możliwe jest zwiększenie maksymalnej grubości powłoki do 200 mikronów.

Wszelkie prace związane z aplikacją GALVANOL® (z wyjątkiem puszkii z aerozolem) przeprowadza się w temperaturach od -30C do +50C i wilgotności względnej powietrza do 90%.

Kompozycję można nakładać na wilgotną powierzchnię. Jednocześnie na powierzchni nie powinno być wilgoci w postaci kropli, a przy ujemnych temperaturach aplikacji należy wykluczyć obecność skorupy lodowej. Zaleca się stosowanie daszków przy nakładaniu powłoki w warunkach opadów atmosferycznych (śnieg, deszcz).

Czas oczekiwania między warstwami: 10-40 min.

Zaleca się nakładać na blachę nie cieńszą niż 1,5 mm.

W przypadku stosowania GALVANOL® jako podkładu pod farby proszkowe, temperatura procesu powinna być jak najniższa (do ok. +200C), również GALVANOL® powinien być całkowicie wyschnięty (48-72 godzin po nałożeniu ostatniej warstwy).

Jeszcze raz wszystko w [krótkich filmach](#) .